

**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie
des TÜV Thüringen e.V.**

Melchendorfer Str. 64, 99096 Erfurt, Tel. +49 361 42 83 0
E-Mail: info@tuev-thueringen.de

SCHWEISSERPRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT

Zertifikat Nr. 23-259777-SK

3 Bezeichnung(en) **ISO 9606-1 141 P BW FM1 S s12 PC/PF ss nb
ISO 9606-1 141 P FW FM1 S t12 PF ml**

4 WPS-Bezug: 23/56 **Prüfstelle:** TÜV Thüringen e. V.
5 Slowweld s.r.o. **Prüfer:** Dipl. Ing. Terezia Suselova

6 Name des Schweißers:
7 Art der Legitimation: Personalausweis **Fotografie**
8 Geburtsdatum und -ort: **(falls nötig)**
9 Arbeitgeber: H and O Group, s.r.o.
10 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2017

11 Ergänzende Kehlnahtprüfung: Nein (in Kombination mit einer Stumpfnahprüfung)
12 Fachkunde: Bestanden aber Sprachprobleme

13	Prüfstück		Geltungsbereich	
14 Schweißprozess(e);	141 WIG Massivstab	141 WIG Massivstab	141, 142, 143, 145	141, 142, 143, 145
15 Art des Werkstoffüberganges	-	-	-	-
16 Produktform (Blech oder Rohr)	P Blech	P Blech	P; T	P, T
17 Nahtart	BW Stumpfnah	FW Kehlnah	BW	FW
18 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1.1	142 nur 1.1	142 nur 1.1
19 Schweißzusatzgruppe(n)	FM1	FM1	FM1, FM2, nm	FM1, FM2, nm
20 Schweißzusatzart	S	S	S, M, nm	S, M, nm
21 Schutzgas	EN ISO 14175-I1	EN ISO 14175-I1	-	-
22 Hilfsstoffe	-	-	-	-
23 Stromart und Polung	DC- (= -)	DC- (= -)	-	-
24 Werkstoffdicke t (mm)	-	12,00	-	≥ 3,00
25 Schweißgutdicke s (mm)	12,00 (≥ 3 Lagen)	-	≥ 3,00	-
26 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-	fest.: ≥500; rot.: PA, PC ≥75	fest.: ≥500; rot.: PA, PB ≥75
27 Schweißposition(en)	PC/PF	PF	PA, PC, PF	PA, PB, PF; (W, H, S)
28 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	-	ss (nb, mb, gb, fb), bs	-
29 Mehrlagig / einlagig	-	ml	-	sl, ml

30 Zusätzliche Hinweise: —
Werkstoff: P235GH (1.0345), Schweißzusatz: ISO 636-A W2Si1 (ESAB GI 113, ESAB), ISO 636-A W2Si1 (ESAB GI 113, ESAB).
Die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Zulassung von Personal Anhang I, 3.1.2 sind erfüllt.

31	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
32			
33	Sichtprüfung	X	-
34	Durchstrahlungsprüfung	-	X
35	Bruchprüfung	X BW,FW	-
36	Biegeprüfung	-	X
37	Kerzugprüfung	-	X
38	Makroskopische Untersuchungen	-	X
39	Zusätzliche Prüfungen	-	X

Dipl. Ing. Jozef Vadkerti
Notifizierte Stelle 0090 für Druckgeräte
Ort, Datum: Nitra, 2023-03-15
Verlängerung nach: 9.3 a
Datum des Schweißens: 2023-03-13
Gültig bis: **2026-03-12**



40 Verlängerung der Qualifikation durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate

41	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

entfällt

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2023-09-		
2024-03-		
2024-09-		
2025-03-		
2025-09-		