

Zertifikat

im Geltungsbereich der Richtlinie 2014/68/EU Anhang I, 3.1.2.

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

- 2 Bezeichnung: **EN ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t12 PF ml**
- 3
- 4 Hersteller-Schweißanweisung: 079
- 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 005/2024/2
- 6 Name des Schweißers:
- 7 Legitimation: JE224801
- 8 Art der Legitimation: Personalausweis
- 9 Geburtsdatum und -ort:
- 10 Beschäftigt bei: H&O Group I s.r.o.
- 11 Vorschrift / Prüfnorm: 44/2016 (XI.28) NGM, AD 2000-HP3, DIN EN ISO 9606-1:2017
- Bemerkung: rot. Rohr mit D >= 75 mm bei PA, PB
- Ergänzende Kehlnahtprüfung: nein Prüfer: Miroslav Jancula
- 12 Fachkunde: bestanden Prüf-Nr.: 2131

Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e): 111	111
15 Produktform (Blech/Rohr): P	P, T
16 Nahtart: FW	FW
17 Grundwerkstoffgruppe(n): 1.1	
Schweißzusatz Gruppe(n): FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusätze (Bezeichnung): B	A, RA, RB, RC, RR, R, B
19 Schutzgase:	
20 Hilfsstoff / Pulver:	
21 Stromart und Polung: =+	---
22 Werkstoffdicke (mm): 12,00	≥ 3,00
23 Dicke des Schweißgutes (mm): ---	≥ 500,00
24 Rohraußendurchm. (mm): ---	≥ 500,00
Schweißposition: PF	PA, PB, PF
Schweißnaht Einzelheiten: ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung

Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden
26	
27	
30 Sichtprüfung	X
34 Bruchprüfung	X

Die Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, 3.1.2., Zulassung von Personal, sind erfüllt.

Zertifizierungsstelle: **TÜV Rheinland InterCert Kft**
Notified Body for Pressure Equipment 1008

Zertifikats-Nr.: 01 202 HUN/S-24 2131

Name: Eng. Alzbeta Nemcova

Ort / Datum: Budapest, 12.03.2024

Unterschrift:



prakt. Prüfung am: 11.03.2024

Gültigkeitsdatum bis: 10.03.2027

37 *) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 Gemäß 9.3a: Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson / den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel